



Tech4Auto 2009

Regionális Kutatás-Fejlesztési
Konferencia és Szakkiállítás

2009. november 11-12.
Széchenyi István Egyetem, Győr

Helyszín:

Laborépület

Nyitva tartás:

Szerda 9-18 óráig
Csütörtök 9-17 óráig

www.tech4auto.eu

Főszervezők



SZÉCHENYI ISTVÁN
EGYETEM
GYŐR

JÁRMŰIPARI
REGIONÁLIS EGYETEMI
TUDÁSKÖZPONT
GYŐR



Fővédnök



Győr Megyei Jogú Város



Szervezőpartnerek, támogatók



UNIVERSITAS-GYŐR
NONPROFIT Kft.



Pannon Novum
Nyugat-dunántúli
Regionális Innovációs Ügynökség

MAJAK
Magyar Járműfejlesztési Központ
Működésben az öfiet



MEDITOR

NKTH
Nemzeti Kutatási és Technológiai Hivatal

A projekt a Nemzeti Kutatási és Technológiai Hivatal támogatásával valósult meg.



J E L
K K K
Járműipari,
Elektronikai,
Logisztikai
Kooperációs Kutató Központ

Köszöntő

A Széchenyi István Egyetem laboratóriumai örömmel adnak otthont a Tech4Auto konferenciát kísérő kiállításnak. Az esemény mottója – „Új korszak kezdetén” – kifejezi, hogy a gazdaság megújulását új kutatási eredmények és korszerű eszközök segíthetik. Ezek megismerését támogatja a kiállítók gazdag gép-, műszer- és szoftverkínálata.

A kiállításra elsősorban a vállalati laboratóriumokban, technológiai fejlesztésen és a tervezésben dolgozó azon kollégákat várjuk, akik érdeklődnek az új megoldások iránt, és munkájukhoz igénylik a korszerű eszközök használatát. Külön érdekessége a kiállításnak, hogy nem csupán a jól megszokott standokon láthatók az eszközök, hanem az egyetem laboratóriumaiban működés közben is kipróbálhatók, akár élő vállalati feladatok megoldása közben.

A Széchenyi István Egyetemen működő Járműipari Regionális Egyetemi Tudásközpont, szorosan együttműködve az Universitas-Győr Nonprofit Kft.-vel és a régió innovációfejlesztő és érdek-képviseleti szervezeteivel, szeretettel köszönt minden kedves látogatót!

Dr. Czinege Imre
egyetemi tanár, a JRET Irányító Testület elnöke



Tech4Auto 2009

Konferenciaprogram

Helyszín: Széchenyi István Egyetem, Laborépület, E-terem
2009. november 11. (szerda) – délelőtt

Plenáris előadások

- Megnyitó – Levezető elnök: dr. Kardos Károly rektorhelyettes (Széchenyi István Egyetem)
- 9.30–9.50 Rektori köszöntő – dr. Szekeres Tamás (Széchenyi István Egyetem)
- 9.50–10.05 Polgármesteri köszöntő – Borkai Zsolt (Győr Megyei Jogú Város polgármestere)
- 10.05–10.25 Az egyetem szerepe a Nokia fejlesztési stratégiájában –
Yrjö Eskola – Fekete István (Nokia Komárom Kft.)
- 10.25–10.45 A KKK- és IJTRR-projektek bemutatása – dr. Czinege Imre (Széchenyi István Egyetem)
- 11.00–11.30 Kávészünet

Járműfejlesztés szekció

- Levezető elnök: dr. Czinege Imre egyetemi tanár (Széchenyi István Egyetem)
- 11.30–12.00 Vevői igények azonosítása és azok megvalósítása korszerű közúti és off-highway futóművekben – dr. Szócs Károly (Rába Futómű Kft.)
- 12.00–12.30 Innovatív megoldások 600 LE feletti traktorfutóművek esetében
– András Máttyás (Rába Futómű Kft.)
- 12.30–13.00 Windchill PDM/PLM rendszer használata a termékfejlesztéshez
– Mészáros Zoltán (Rába Futómű Kft.)

Helyszín: Széchenyi István Egyetem, Laborépület, Tiger-terem
2009. november 11. (szerda) – délelőtt

Végelem szekció (párhuzamos)

- Levezető elnök: dr. Horváth Zoltán (Széchenyi István Egyetem)
- 11.30–11.45 Ipari végeelemes szimulációk sokprocesszoros gépen
– dr. Horváth Zoltán (Széchenyi István Egyetem)
- 11.45–12.00 Járműipari nemlineáris feladatok szimulációja Abaqus szoftverrel
– Radocsák Tamás, Andreas Szadeczky (Simulia, Abaqus Austria GmbH, Bécs)
- 12.00–12.05 Futómű lehajlásvizsgálata Abaqusszal – Porkoláb László (Széchenyi István Egyetem)
- 12.05–12.20 Autóipari számítások MSC szoftverrel – H. Tóth Zsolt (Varinex Kft.)
- 12.20–12.25 Traktorok nedves fékjének hőtani elemzése Nastrannal
– Baracska Melinda (Széchenyi István Egyetem)
- 12.25–12.40 Áramlási szimuláció Ansys Fluenttel autóipari feladatokra – Péter Norbert (CFD.HU Kft.)
- 12.40–12.45 Autó körüli áramlás szimulációja Fluent felhasználásával
– Morauszki Tamás (Széchenyi István Egyetem)
- 12.45–13.00 Optimalizálás HyperWorks Optistruct alkalmazásával – Simon János (Econ Engineering Kft.)
- 14.00–15.30 Személyes konzultációk a szekció előadóival

Helyszín: Széchenyi István Egyetem, Laborépület, E-terem
2009. november 11. (szerda) – délután

Gyártási folyamatok szekció

- Levezető elnök: dr. Szócs Károly üzletfejlesztési igazgató (Rába Futómű Kft.)
- 14.00–14.30 Motorszerelő sorok optimalizálása – Perger József (AUDI HUNGARIA MOTOR Kft.)
- 14.30–15.00 Logisztikai és szerelési folyamatok optimalizálása
– dr. Kardos Károly, Jósvai János, Ollé Sándor (Széchenyi István Egyetem)
- 15.00–15.30 Logisztikai folyamatok kutatása – dr. Földesi Péter (Széchenyi István Egyetem)

Tech4Auto 2009

Konferenciaprogram

Méréstechnika szekció

Levezető elnök: Horváth Szabolcs műszaki igazgató (Borsodi Műhely Kft.)

16.00–16.30 Optikai digitalizálás MAHR koordináta mérőgéppel – dr. Solecki Levente (Széchenyi István Egyetem)

16.30–17.00 Gyártórendszerbe integrált mérőrendszerek fejlesztése
– Józsi Ottó (HNS Műszaki Fejlesztő Kft.), Szűts Lajos (Rába Futómű Kft.)

17.00–17.30 SPC-rendszerek fejlesztése – Józsi Ottó, Németh Zoltán, Varga István (HNS Műszaki Fejlesztő Kft.)

Helyszín: Széchenyi István Egyetem, Laborépület, E-terem
2009. november 12. (csütörtök) – délelőtt

Vállalati kutatások szekció

Levezető elnök: Józsi Ottó ügyvezető (HNS Műszaki Fejlesztő Kft.)

9.30–10.00 Járműipari tisztaságvizsgálat
– Csizmazia Ferencné dr. (Széchenyi István Egyetem), Igaz Antal (Carl Zeiss Technika Kft.)

10.00–10.30 Belső égésű motorok hengerfelületeinek kopásvizsgálata
– Dr.-Ing. Mathias Roman Dreyer, dr. Solecki Levente (Széchenyi István Egyetem)

10.30–11.00 Közlekedési pályák, járművek, emberek. Példák az infrastruktúra-kutatásokról.
– dr. Koren Csaba (Széchenyi István Egyetem)

11.00–11.30 Kávészünet

Megmunkálási technológiák szekció

Levezető elnök: dr. Czinege Imre egyetemi tanár (Széchenyi István Egyetem)

11.30–12.00 Kovácsolási kutatások összefoglalása
– Tancsics Ferenc (Rába Futómű Kft.), dr. Halbritter Ernő (Széchenyi István Egyetem)

12.00–12.30 Forgácsolási kutatások összefoglalása
– Horváth Szabolcs (Borsodi Műhely Kft.), dr. Pintér József, Pápai Gábor (Széchenyi István Egyetem)

12.30–13.00 Műanyagtechnológiai kutatások
– dr. Dogossy Gábor, Sági Erik, Szalai Szabolcs (Széchenyi István Egyetem)

A Regionális Innovációs Nap programja

Helyszín: Széchenyi István Egyetem, Laborépület, E-terem
2009. november 12. (csütörtök) – délután

Innovációs projektek és fejlesztési együttműködések tapasztalatai a Nyugat-Dunántúli Régióban

13.00–13.30 Áttekintés a Pannon Novum Regionális Innovációs Ügynökség regionális innovációs tevékenységéről és szolgáltatásairól – Magyar Dániel

Vállalkozások fejlesztési projektjeinek bemutatása

13.30–13.50 A REFMON Tűzállóanyag-gyártó, Kereskedelmi és Szolgáltató Zrt. innovációs tevékenysége
– a 2009. évi Regionális Innovációs Díj nyertese – Rácz Attila

13.50–14.10 Az ArraboCAD, mint innovatív kisvállalkozás fejlesztési projektjei, eredményei – Rajczi Szabolcs

14.10–14.30 A MESHING Kft. mérnöki szolgáltató tevékenységének súlypontjai – Kabács Zoltán

14.30–14.45 Kérdések – válaszok

14.45–15.00 Kávészünet

15.30–16.30 Kerekasztal-beszélgetés egyetemi és vállalati szakemberek részvételével
– Moderátor: TMK – Döry Tibor

A Regionális Innovációs Nap programja a Baross Gábor Programban kedvezményezett INNO-TÉR (BAROSS-ND07-ND-INRG6-07-2008-0005) projekt támogatásával valósul meg.

Tartalomjegyzék

Bestof Kft.	7
Borsodi Műhely Kft.	8
Carl Zeiss Technika Kft.	9
CS80 Kft.	10
ENDO 2000 Kft.	11
Formula Student	12
Grimas Ipari Kereskedelmi Kft.	13
Gruber Hungary Kft.	14
HNS Műszaki Fejlesztő Kft.	15
Inteszt Méréstechnika Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.	16
Járműipari Regionális Egyetemi Tudásközpont (JRET)	17
Járműipari, Elektronikai és Logisztikai Kooperációs Kutatóközpont (KKK)	18
INFCARE8 – Krónikus Gyermekeket Otthoni Ápoláshoz Integrált Mechatronikai és Informatikai Környezet Fejlesztés	19
Lasram Engineering Kft.	21
MAJÁK Nonprofit Kft.	22
Metris 3D Méréstechnikai Kft.	23
Rába Futómű Kft.	24
Renishaw Plc. Kereskedelmi Képviselete	25
Szimikron Kft.	26
UNIVERSITAS-GYŐR NONPROFIT KFT.	27

BESTOF Kft.

1029 Budapest,

Arany János út 9/b

Tel.: 06-1/200-2822. Fax: 06-1/398-7340.

Internet: www.bestofkft.hu. E-mail: info@bestofkft.com



GYORS SZERSZÁMCSERÉLŐ RENDSZEREK, MUNKADARAB FELFOGATÁS

A budapesti székhelyű BESTOF Kft. több mint 17 éve piacvezető európai gyártók magyarországi képviseletként forgalmaz emelő- és anyagmozgató berendezésekhez energiaellátó, pályamenti áram-hozzávezető rendszereket, valamint mágneses berendezéseket, munkadarab-felfogató és szerszámrögzítő rendszereket.

Mágnesek:

A mágnesesség sokoldalú alkalmazásának és az innovatív fejlesztéseknek köszönhetően új alkalmazási területeket hódít.



A BESTOF Kft. által forgalmazott mágneses berendezések választéka felfedi az anyagmozgatás és a munkadarab- és szerszámrögzítés területén előforduló feladatok teljes palettáját (kézikaros állandó mágnesek, TECNOMAGNETE elektropermanens mágneses berendezések, elektromágnesek). A ritkaföldfém mágnesek alkalmazásának köszönhetően a karos emelőmágnesek súlya és mérete csökkenthető. Az AlNiCo kerámiámágnesek pólusainak irányultságát

erős mágneses térben reverzibilisen át lehet fordítani, ezáltal az elektropermanens mágnes állandó mágnesének ki- és bekapcsolása elektromos úton megoldható, ami az energiatakarékos üzemeltetésen túl biztonságos működést eredményez.

Az elektropermanens elv alapján működő TECNOMAGNETE SUPER-QUAD mágnesasztalok megmunkáló-, forgácsológépeknél széles körben alkalmazhatók: a munkadarabok egyenetlenségei a pólushosszszabítókkal lekövethetők. A mágnesasztalok energiát csak be- és kikapcsoláskor vesznek fel, így melegedésük minimális, és a munkadarab sem deformálódik. A megmunkálás során a nem megfelelő megfogásból eredő káros rezgések kiküszöbölhetők.

A fröccsöntőgépeken alkalmazható TECNOMAGNETE QUAD-PRESS elektropermanens mágneslapok a legkielégítőbb megoldást adják az egyre növekvő igényekre, melyeket a JIT (Just In Time), SMED (Single Minute Die Exchange – azaz egyperces szerszámcsere), QMC (Quick Mold Charge–gyors szerszámcsere), valamint a LEAN-elvek támasztanak minden fejlett gyártási folyamatban.

Ezen túlmenően az elektropermanens mágneses rendszerek alkalmazása az alábbi előnyöket hozza magával: gyártási rugalmasság növelése, gépek állásidejének csökkentése, jobb termékminőség, raktározási költségek csökkenése, tiszta gyártási környezet, könnyű és biztonságos használat, termelékenység növelése, karbantartásmentesség.



Borsodi Műhely Kft.

9027 Győr,
Juharfa út 8.

Tel.: 06-96/529-071. Fax: 06-96/529-072.

Internet: www.borsodimuhely.hu. E-mail: info@borsodimuhely.hu



A Borsodi Műhely Kft. magyar tulajdonú, stabilan fejlődő közép vállalkozásként csúcstechnológiára alapozott beszállítói tapasztalataival működik hatékonyan közre a technológiai fejlesztésben és alkalmazásban.

Fő erőssége a magas szintű forgácsolási technológia, precíziós szerelés és mérés.

Profilja folyamatosan bővül, tevékenységén keresztül a tudásközpont munkájában a földi járművek mellett megjelenik célterületként a repülőgépipar is.



Carl Zeiss Technika Kft.

2040 Budaörs,

Neumann J. u. 3. III. em.

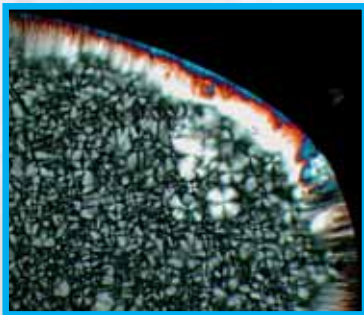
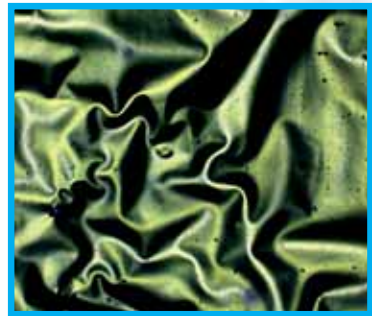
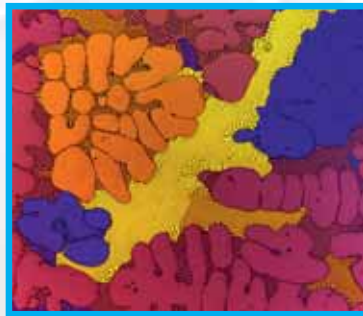
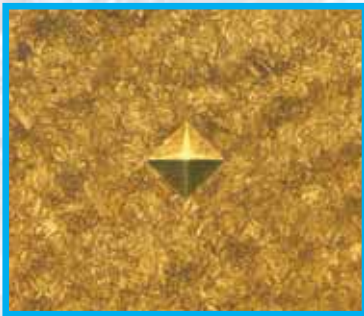
Tel.: 06-23/802-800. Fax: 06-23/802-802.

Internet: www.zeiss.hu



A Zeiss mindig is a kompromisszumok nélküli optikai minőségéről volt híres. Ez igaz a legújabb fejlesztű anyagvizsgálati mikroszkópos alkalmazásokra is.

Az új Axio Imager és SteREO mikroszkópcsalád minden eddiginél nagyobb teljesítményt, élesebb, kontrasztosabb képalkotást, egyszerűbb kezelhetőséget és még modulárisabb felépítést nyújt. Az újonnan felmerülő feladatok könnyen adaptálhatóak. Így a legegyszerűbb rutinvizsgálatokhoz és a legigényesebb kutatásokhoz is összeállítható az ideális készülék.



CS80 Kft.

1161 Budapest, Csömöri út 80.

Tel.: +36-1/401-3091. Fax: +36-1/401-3094.

E-mail: zoltan.kiss@cs80.hu

A Struers-termékek kizárólagos magyarországi forgalmazója,
az EMCO-TEST magyarországi képviselője.



A Struers az anyagszerkezet-vizsgálat igényeihez a berendezések és segédanyagok teljes skáláját kínálja az egyszerű, manuális gépektől a kifinomult, automatizált mintakészítési megoldásokig. A több évtizedes materialográfiai tapasztalat olyan berendezések kifejlesztéséhez vezetett, amelyek ötvözik a lehető legjobb minőségű és reprodukálható mintakészítést az egyedülállóan felhasználóbarát megoldásokkal, a legalacsonyabb mintánkénti költség mellett.



- Vágás
- Beágyazás
- Csiszolás, polírozás
- Elektrolitos polírozás
- Helyszíni mintakészítés



Az EMCO-TEST keménységmérő gépei már a jövőt idézik. Megfelelnek a legutolsó mérési előírásoknak és szabványoknak, legyen szó akár Rockwell, Brinell, Vickers vagy Knoop módszerről. A speciális feladatokhoz való manuális keménységmérőtől, a teljesen automata, több mintát vizsgáló gépeken keresztül a gyártósorba épített keménységmérőig, mindenre kínál megoldást.



Vickers, Rockwell, Brinell, Knoop
10 g–3000 kg



ENDO 2000 Kft.

Székhely: 2351 Alsónémedi, Haraszi út 134.

Telephely: 1193 Budapest, Magyar László u. 11.

Tel./fax: +36-1/357-2449.

Mobil: +36-20/9341-341 Borbás István

+36-20/2683-936 Poór Szabolcs

Internet: www.endo2000.hu

ENDO 2000 Kft.

A Karl Storz GmbH & Co. KG Tuttlingen Mittelstrasse 8 D-78532 Germany endoszkópgyártó cég magyarországi képviselőjét látjuk el.

Tevékenységünk kiterjed az endoszkópok alkalmazástechnikai szaktanácsadására, az endoszkópok forgalmazására és az esetleges javítások lebonyolítására.

Endoszkópos termékcsaládunk felöleli a merevszárú boroszkópokat, a hajlékonyszárú flexoszkópokat és a hajlékonyszárú videoszkópokat. Ezeket az eszközöket háttérkészülékekkel együtt az alkalmazási feltételeknek optimálisan megfelelő konfigurációban szállítjuk.

A járműipari alkalmazás főbb területei a járműgyártás és a járművek üzemeltetése. Mind a gyártásközbeni endoszkópos ellenőrzést illetően, mind az endoszkópos gépjármű-diagnosztikában számos referenciát tudunk megemlíteni.



FORMULA STUDENT

Tel.: 20/250-2287.

Internet: www.szengine.sze.hu

www.racing.tuwien.ac.at

E-mail: mark.szigeti@hotmail.com

SZE RESEARCH & DEVELOPMENT
ENGINE

Motorfejlesztés a Formula Student versenysorozatban

Formula Student

A versenysorozat 1981-ben indult az USA-ban Formula SAE néven, műszaki egyetemek számára. A verseny célja, hogy a hallgatók egy egyszemélyes forma versenyautót fejlesszenek ki, gyártsanak le, és versenyezzenek is vele a különböző versenyszámokban. Az egyes versenyek két részre oszthatóak: statikus és dinamikus számokra. A statikus részeknél az autóban alkalmazott műszaki megoldásokat, a designt, az autóra épített üzleti tervet és a költségeket bírálja a zsűri. A dinamikus részeknél a csapatok az autóval versenyeznek a különböző pályákon. A '90-es évek végén a sorozat kinőtte Észak-Amerikát, és 1998-tól Európában is egyre több helyen (Anglia, Németország, Ausztria, Olaszország) rendeznek versenyt. A 2000-es évektől pedig Ausztrália, Japán és Dél-Amerika is csatlakozott újabb versenyhelyszínekkel.



A SZEngine motorfejlesztő csapat

A csapatok a kereskedelmi forgalomban megtalálható motorkerékpárok motorjait használják autóikban. Célunk egy olyan motor kifejlesztése, ami már a sorozat sajátosságainak megfelelően épül, ezáltal ideálisabb alternatívát kínál a csapatok számára az eddig alkalmazottakkal szemben. Célunk hosszú távon a versenysorozatban potenciális motorbeszálítóvá válni. A siker érdekében csapatunk együttműködik a bécsi műszaki egyetem járműépítő csapatával (TUWien Racing), és az ingolstadtai főiskolán létrehozott hajtáslánctervező csapattal (X-Gang).
3 ország, 3 egyetem, 3 csapat, 1 cél: a legjobbnak lenni a Formula Studentben.



Grimas Ipari Kereskedelmi Kft.

1214 Budapest, Puli sétány 2-4.

Tel.: 06-1/420-5883. Fax: 06-1/276-0557.

Internet: www.grimas.hu

E-mail: info@grimas.hu



Cégünk tizenöt éve forgalmaz anyagvizsgálati műszereket, berendezéseket, valamint mérőműszereket, szoftvereket, segédanyagokat és jelölő eszközöket.

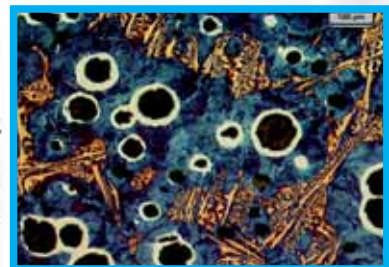
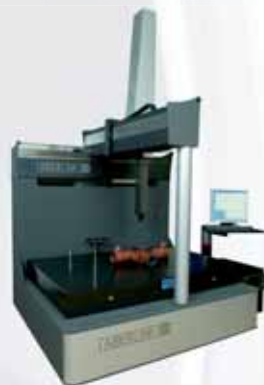
Kiterjedt hazai és nemzetközi kapcsolatrendszerünknek köszönhetően képesek vagyunk az anyagvizsgálat csaknem teljes területét lefedni mind a roncsolásos, mind a roncsolásmentes szegmensekben, kiváló minőségű és színvonalú termékekkel, versenyképes árszínvonalon.

Kereskedőink partner vállalatokkal kiválasztják és elkészítik az Önök számára legelőnyösebb pályázatokat, valamint finanszírozási lehetőségeket ajánlunk beszerzéseikhez. Már a tervezés stádiumában szakmai tanácsadással segítjük a partnerek munkáját a megbízható és optimális vizsgálóberendezés (technológia) kiválasztásában.

Minőségpolitikánknak köszönhetően, partnereink között jelentős számú ipari nagyvállalatot és számos kis- és közepes vállalkozást is tisztelhetünk. Emellett képzett szakembereink segíthetik az Önök munkáját az új berendezések beüzemelésében, valamint a meglévő gépek, készülékek karbantartásában, szervizelésében, kalibrálásában.

Termékcsoportok:

- Roncsolásos anyagvizsgálati eszközök, berendezések, gépek, segédanyagok.
- Metallográfiai berendezések, eszközök, anyagok, mikroszkópok, kamerák, képfeldolgozó szoftverek, laboratóriumi fülkék, segédeszközök.
- Termográfia, hordozható és telepíthető hőkamerák, szoftverek.
- Spektrométerek, labortechnikai eszközök, berendezések.
- Mechanikai anyagvizsgálat.
- Méréstechnika.



Gruber Hungary Kft.

8400 Ajka, Kosztolányi u. 14/A.

Tel.: +36-88/560-300; +36-20/523-9858.

Fax: +36-88/560-301; +36-88/204-021.

Internet: www.gruber.hu; www.gruber-ing.at

E-mail: info@gruber.hu



A Gruber Hungary Kft. megbízható és kompetens partner a mérés- és vizsgálattechnika területén.

Tevékenységeink:

- Mérő- és ellenőrző eszközök értékesítése, kalibrálása és szervize.
- Bémérés.
- Méréstechnikai oktatás.
- Gépkomponensek értékesítése.

Beszállítói programunk neves német és svájci gyártók magas színvonalú termékeit fogja össze.

Forgalmazott márkák:

Wenzel, Renishaw, Nüssler, Spreitzer, Profitech, Hommel, OGP, Trimos, Sylvac, PAV, Compac, Hexacon, Schwenk, Kröplin, Kordt, Wyler, Heine, Hema, Hainbuch, Mytec, SFJ, Preisser, Fiege, Fischer, Schunk.

HNS Műszaki Fejlesztő Kft.

9027 Győr, Gesztenyefa u. 4.

Tel.: 96/506-930. Fax: 96/506-931.

Internet: www.hns.eu

E-mail: office@hns.eu

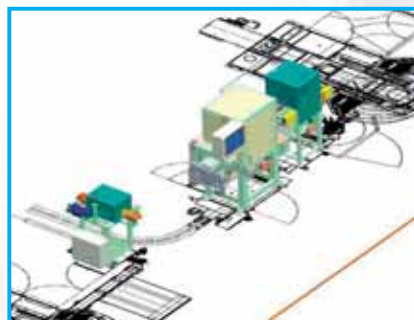
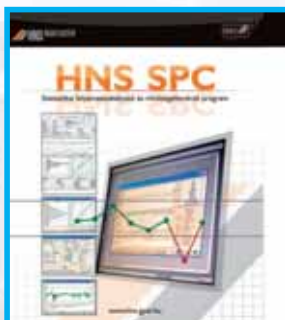


A 20 éve alapított HNS Kft. a Győri Ipari Parkban, jelenleg 16 fővel működik. Tevékenységi területük mérő-, tesztelő-, szerelőberendezések és rendszerek fejlesztése és gyártása, valamint vezérlő-, mérő-, adatgyűjtő és feldolgozó szoftverek fejlesztése.

Mérő-, tesztelő-, szerelőberendezések és rendszerek

Eszközeiket az ipar számos területén alkalmazzák a gyártási folyamatokban, a szerelés-tesztelés és a mérés-ellenőrzés területein.

A cég munkatársai a folyamatos fejlesztés mellett elkötelezettek. A kifejlesztett és megvalósított komplex megoldásaikat elsősorban a magas minőségi követelményeket támaztó, magas innovatív értéket és rövid szállítási határidőt megkövetelő autóiipari beszállítók igénylik. Az élenjáró megoldásokat alkalmazó HNS Kft., az ügyfelek igényeihez alkalmazkodva, a legkedvezőbb megoldások kidolgozására törekszik. Az elmúlt években a HNS Kft. több termékcsaládja nyert magas elismerést a Magyar Termék Nagydíj pályázaton. Ezek voltak a HNS SPC Statisztikai Folyamatszabályozó és Minőségellenőrző program (2006), a Moduláris Leak (tömörtség) Teszter termékcsalád (2007), és a Gyártórendszerbe integrált mérőberendezések termékcsalád (2008).



A HNS Kft. jelen fejlesztési célkitűzései többek között a Gyártórendszerbe integrált mérőrendszerek és az SPC-rendszerek fejlesztése, különös tekintettel az SPC-technika alkalmazásának széles körű elterjedését ígérő SPCea-programra. Ezen fejlesztésekről a szakmai előadásokból és a cikkekből tájékozódhat.



INTESZT Méréstechnika Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.

1113 Budapest, Diószegi út 47/a

Tel.: 06-1/468-3798. Fax: 06-1/468-3799.

Internet: www.inteszt.hu. E-mail: info@inteszt.hu



Az INTESZT Méréstechnika Kft. mögött több mint 12 év műszerforgalmazási, szerviz-, műszaki tanácsadói és oktatói tapasztalat áll.

A járműipar számára az alábbi főbb területekre szállítunk mérőberendezéseket:

Mechanikai anyagvizsgáló gépek: szakítógépek, szervo-hidraulikus fásztógépek, nagy sebességű dinamikus vizsgálógépek, telepített és hordozható keménységmérők, rugóvizsgáló gépek, ingás és ejtődárdás ütőművek.

Műanyagvizsgáló berendezések: folyásindexmérők, Reométerek, HDT-Vicat mérők, mintakivágók és mintabemetszők, ingák (Charpy, Izod, ütveszakító) és ejtődárdás ütőművek, sűrűségmérők, égéstartelők, elektromos tulajdonságok mérésére szolgáló berendezések. Minta-előkészítők (fűtött prés, hengerszék, belső keverő) és gyártásszimulációs berendezések (pilot line): extruderek, fóliafűvő sorok stb.

Rétegvastagság-mérők: fémes és nemfémes alapon mérő hordozható rétegvastagság-mérők, beépített vagy különálló szondával, egyszerű „csak mér” kivitelől az adatgyűjtős PC-szoftveres kivitelig.

Bevonatok mechanikai tulajdonságait vizsgáló eszközök: bevonatok tapadásának vizsgálatára a rácsvágó és leszakítási tapadásmérő, kopásállóság-vizsgálatára dörzskerekes vagy görbe felületen mérő lineáris dörzsgép, karcállóság-vizsgálatára az egyszerű ceruza alakú készülettől a komplett emberi ujj és köröm mechanikai és kémiai hatását modellező telepített berendezéseinket ajánljuk.

Színmérők: 45/0 vagy d/8 geometriájú hordozható és laboratóriumi színmérők, illetve multi-angle színmérők metálbevonatokhoz. Szín-összehasonlító kabinok.

Fényességmérők: egy vagy több geometriás készülékek.

Korróziós kamrák: 120, 450 vagy 1000 literes sópermet-, nedveskőd- és ciklikus kamrák, valamint esőztető kamrák.

UV- és Xe-kamrák: UV-fénycsöves vagy Xe-lámpás kamrák, opciós vízpermet- vagy páraszabályzási funkcióval.

Hőmérséklet- és klímakamrák: -40/-70...180 °C tartományban üzemelő hőmérséklet- és párakamrák, valamint hősokk-kamrák.

Rázógépek: vibrációnak kitett alkatrészek (pl. járműipari alkatrészek) szimulációs élettartam-vizsgálata (pl. random, shock, szinusz, rezonancia), akár szobahőmérséklettől eltérő körülmények között.

Csomagolóanyagok vizsgálóberendezései: papír és fólia vizsgálata, ejtőgépek, rázóasztalok.

Valamennyi általunk forgalmazott berendezés üzembe helyezését, a garanciális időn belüli és azon túli szervizelését, tartalékalkatrész-ellátását, a kezelőszemélyzet betanítását cégünk biztosítja. A garanciális idő leteltét követően vállaljuk a berendezések átalánydíjas szervizelését és karbantartását, valamint az időszakos kalibrációját is. A mérések helyes végzéséhez alkalmazástechnikai segítséget is nyújtunk.

Esőztetőkamra: oszcilláló, félkörösen permetező fejjel IPX3 és IPX4 vizsgálatokhoz, valamint „drip box” funkcióval IPX1 és IPX2 vizsgálatokhoz.

Porkamra: 1000 és 343 literes kivitelben autóipari vizsgálatokhoz.

Járműipari Regionális Egyetemi Tudásközpont

9026 Győr, Egyetem tér 1.

Tel.: 06-96/613-680. Fax: 06-96/613-681.

Internet: www.jret.sze.hu. E-mail: jret@sze.hu



A Széchenyi István Egyetem Járműipari Regionális Egyetemi Tudásközpontja múlt évben zárta le a 2006–2008 között megvalósított hároméves programját, és kezdte meg a 2012-ig terjedő új kutatási ciklust az „Integrált Járműipari Termék és Technológia Fejlesztő Rendszer Kutatása” című projekttel. A projekt a Nemzeti Kutatási és Technológiai Hivatal támogatásával valósul meg.

A 2008 októberében induló új kutatási projekt a korábbihoz hasonló tartalmú, annak eredményeire épülő célirányos, erősebben fókuszált fejlesztés. Ennek megvalósítására a Nemzeti Technológiai Program pályázaton elnyert 906 M Ft támogatás nyújt biztosítékot, mely 450 M Ft vállalati forrással egészül ki. Az új pályázati feltételeknek megfelelően a konzorcium vezetője a Rába Futómű Kft., a Széchenyi István Egyetem pedig a tudományos programok irányítását végzi. További vállalati partnerek a Borsodi Műhely Kft. és a HNS Műszaki Fejlesztő Kft.

A projekt kutatási céljaként megjelölt mérnöki tevékenység az Integrált Termék Fejlesztés fogalmkörébe tartozik. Ennek alkalmazásával hozhatók létre azok a versenyképes termékek és technológiák, melyek a konzorciumi partnereket a sikeres üzleti tevékenységükben segítik. A kutatási folyamat fő jellemzői a következők:

- Járműipari technológia és termékinnováció a legkorszerűbb mérnöki fejlesztői eszköztárra – számítógéppel támogatott tervezésre, gyártásra és minőségirányításra – támaszkodva, a korábbi JRET-eredmények továbbvitelével.
- A létrehozott komplex innovációs rendszer kis-, közép- és nagyvállalati modelljeinek kidolgozása és tesztelése, majd átadása széles vállalkozói kör számára, tudásmenedzsment know-how formájában.
- A fejlesztői eszköztár felhasználásával reális piaci igényekre alapozott új termékek és szolgáltatások fejlesztése a következő területeken:
 - közúti jármű és mezőgazdasági erőgép futóművek
 - precíziós szerszám és közúti/légi jármű alkatrész gyártás
 - számítógéppel irányított mérőrendszerek és minőség-ellenőrző szoftverek.
- Mind a vállalkozásoknál, mind az egyetemen a kutatásokba bekapcsolódnak a PhD-hallgatók, posztdoktorok, valamint fiatal kutatók. Emellett a projekt kiemelt célja a kutatói utánpótlás nevelése az egyetemi képzésben részt vevő hallgatók bevonásával.



Járműipari, Elektronikai és Logisztikai Kooperációs Kutató Központ (2008–2011)

9026 Győr, Egyetem tér 1.

Internet: www.jelkkk.sze.hu. E-mail: kkk@sze.hu



Az Universitas-Győr Nonprofit Kft. Járműipari, Elektronikai és Logisztikai Kooperációs Kutató Központja (JEL-KKK, ill. KKK) sikeres GOP-pályázat eredményeként 2008. június 1-jén kezdte meg működését (regisztrációs száma GOP-1.1.2-07/1-2008-0003). A kutatási szerződés a MAG Zrt. és az Universitas-Győr Nonprofit Kft. között 2009 májusában visszamenőleges hatállyal jött létre. A 2008–2011. évekre szóló projekt 400 M Ft támogatást kapott, melyet 400 M Ft vállalati projektköltség egészít ki. A 2. forduló KKK-kutatás a pályázati kiírásnak megfelelően a 2004–2007. években művelt és eredményesen lezárt KKK-tevékenység folytatásának tekinthető.

A projekt átfogó célja a gazdasági versenyképesség fokozása a járműgyártás, az elektronika és informatika, a logisztika és csomagolás, valamint a közlekedési infrastruktúra fejlesztés területén végzett kutatások által. A konkrét cél a konzorciumban együttműködő projektmegvalósító vállalkozás, az egyetemi tanszékek és a partner vállalatok közös K+F tevékenységének magas szintre emelése, a vállalkozások eredményességének növelése érdekében. A projekttevékenység hatásaként olyan jelentős humán erőforrás és technikai infrastruktúra jön létre, amely magas szinten szolgálja a fenntartható fejlődést. A kutatási tevékenység négy főirány köré szerveződik, mindegyik főirány több alprojektre oszlik. A vállalati projektek a kutatási főirányokhoz kapcsolódva olyan speciális feladatok megoldására irányulnak, melynek eredményei ott hasznosulnak. Az egyes kutatási főirányok a következők:

- Járműipari kutatások.
- Elektronikai és informatikai kutatások.
- Logisztikai folyamatok és csomagolások kutatása.
- Közlekedési infrastruktúra kutatások.

A projekt az Európai Unió támogatásával, az Európai Regionális Fejlesztési Alap társfinanszírozásával valósul meg.

A konzorcium partnerei:

Projektmegvalósító:
Universitas-Győr Nonprofit Kft.
Győr

Egyetemi közreműködő és támogató:
Széchenyi István Egyetem, Győr
Győr

Közreműködő szervezet:
Nemzeti Fejlesztési
Ügynökség



INFCARE8 – Krónikus Gyermekbeteg Otthoni Ápoláshoz Integrált Mechatronikai és Informatikai Környezet Fejlesztés

9026 Győr, Egyetem tér 1.

Tel.: 06-96/613-680. Fax: 06-96/613-681.

Internet: www.jret.sze.hu. E-mail: jret@sze.hu

Az INFCARE8 projekt 2009 januárjától 2012. június 30-ig tartó időszakban a Nemzeti Technológiai Program keretében, az NKTH támogatásával valósul meg, a JRET szervezeti egységén belül, annak kutatási kapacitáit használva. A kutatás-fejlesztés tárgya krónikus gyermekbetegek otthoni ápolásához integrált mechatronikai és informatikai környezet fejlesztése. A projekt célja olyan rendszer létrehozása, amelynek lényege

- egy alaposan előkészített és átgondolt koncepció szerint épülő,
- a megvalósítható orvosszakmai protokollok és felhasználható mérőeszközök szempontjából rugalmasan és egyszerűen bővíthető,
- a betegek és a rendszernek mobilitást biztosító

AAL-rendszer (AAL – „Ambient Assisted Living” program az infokommunikációs eszközökkel segített életvitel elősegítésére).

Ezek alapján a projekt során az epilepsziában szenvedő gyermekekhez illeszkedő rendszert alakítunk ki, mert ez a betegcsoport nagyon gyakori, az ún. epilepsziacentrumokban százazres nagyságrendű epilepsziás beteget gondoznak, ellenőriznek rendszeresen. A rendszer szabványos, orvosszakmai protokoll reprezentációnak köszönhetően, mobilitást célzó eszközrendszerén keresztül egy jól teríthető, szerteágazóan (több orvosszakmában, a gyógyszeriparban és az egészségügy fogyasztói piacán is) alkalmazható, rugalmas megoldást kínál.

A jelenlegi lehetőségeket kiterjesztő eszközök prototípusai a Széchenyi István Egyetem Petz Lajos Egészségügyi és Szociális Intézetével együttműködve készülnek. A 24 órás videófelügyeleti rendszer hordozható kivitelben, egyszerű helyszíni installálással, automatikus adattárolással és az adatok alapján induló riasztórendszerrel készül. Az intelligens betegágy modulok ellenőrzött gyógyszerátvitelt és gyógyszerbevitelt, beteg-ápoló-orvos kommunikációt s persze oktatási, valamint szórakoztatási funkciókat jelenthetnek majd.

A projekt három év alatt valósul meg teljesen, de már az első hónapok lelkes munkája után látszik, hogy hamarosan tesztelhetők lesznek az új eszközök, benne szabadalmakkal, innovatív megoldásokkal. Ez új lendületet adhat a győri Széchenyi István Egyetem és a hazai ipar, köztük a konzorciumvezető HUMANsoft Kft. és a helyi kisvállalkozások együttműködésének és fejlődésének az orvostechnológia területén is.



A projekt a Nemzeti Kutatási és Technológiai Hivatal támogatásával valósult meg.

Lasram Engineering Kft.

1044 Budapest, Ezred u. 2. B2/2. ép.

Tel.: 06-1/688-1910.

Fax: 06-1/688-1911.

Internet: www.lasram.hu

E-mail: info@lasram.hu

L A S R A M
engineering • laser • technology

A Lasram Engineering Kft. közel 30 éves lézeres tapasztalattal rendelkező, magyar tulajdonú cég. Elsősorban sebészeti és ipari lézerberendezések fejlesztésével, gyártásával foglalkozik. Az ipar számos területén, így a járműgyártás számára is többféle technológiai megoldást kínál, a lézeres jelöléstől a műanyaghegesztésen át a szerszámjavításig.

Saját standard és egyedi gyártmányain kívül több neves külföldi cég, így a Kawasaki Robotics GmbH és a Rofin Sinar – Carl Baasel Lasertechnik GmbH hazai képviselőjét is ellátja, azok termékeit komponensként, ill. komplett rendszerként értékesíti.

Vállalkozik továbbá más gyártók lézerekészülékeinek karbantartására, javítására, átalakítására is.

Referenciái között számos jól ismert magyar és külföldi vállalat szerepel.

Lézeres jelölés



Megmunkálás 3D-ben



Felrakó hegesztés



Megmunkálás 2D-ben

MAJÁK NONPROFIT KFT.

9025 Győr, Liget u. 57.

Tel.: +36-30/6844-150.

Internet: www.engineering-cluster.com

MAJÁK
Magyar Járműfejlesztési Klaszter
Mozgásban az ötlet



A Magyar Járműfejlesztési Klaszter 2009. január 15-én alakult. Célja a hazai járműiparban mérnöki szolgáltatást nyújtó hazai vállalkozások összefogása, közös érdekeik összehangolása, érvényesítése, együttes fellépésükkel piacképességük növelése, a cégek vezetőinek és alkalmazottainak szakmai megerősödése, nemzetközileg is látható méretű gazdasági és szakmai hálózat és tudásbázis működtetése.

A fejlesztési tevékenységet működtetni szándékozó vagy már folytató hazai és nemzetközi járműipari vállalatok segítése, támogatása, komplex kiszolgálása.

Közös innovációs, fejlesztési projektek indítása, ötletgazdák „felkarolása”.

Együttműködés a szakmai célokat segítő tudományos, kutató-fejlesztő és gazdaság-fejlesztő szervezetekkel, hazai és nemzetközi klaszterekkel.

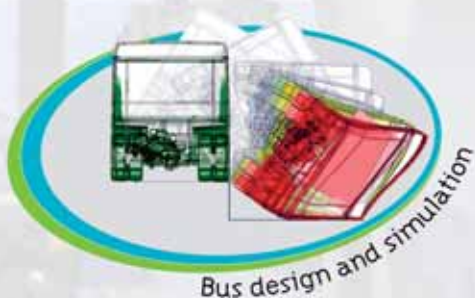
Alapítói magyar tulajdonú nemzetközi mérnöki tapasztalatokkal rendelkező mikro- és kisvállalkozások.

Kiknek ajánljuk a Klaszterrel való együttműködést, belépést?

- mérnöki szolgáltatóknak
- K+F-t végző vagy végezni kívánó vállalatoknak
- ötletgazdáknak
- diákoknak, professzoroknak
- kockázati tőkebefektetőknek

Mit kínálunk?

- nemzetközileg versenyképes piaci tudást
- hazai és nemzetközi kapcsolatrendszert
- pályázati tapasztalatot
- komplex projektmenedzsmentet
- innovációs platformot



Bus design and simulation



Car entertainment systems



Electric engines, cars



Rapid prototyping

METRIS 3D MÉRÉSTECHNIKAI KFT.

2373 Dabas, Rabárerdő u. 1.

Tel./fax: +36-29/368-514.

Mobil: +36-20/938-4800.

Internet: www.metris3d.hu

E-mail: metris3d@metris3d.hu



Ipari mérés technikai termékek forgalmazása

Forgalmazott termékek:

- Koordinátamérő gépek manuális és CNC-kivitelben.
- Csuklós-karos koordinátamérő gépek.
- Lézerszkennerek.
- Optikai koordinátamérő gépek.
- Lézerradarok.
- iGPS-rendszerek – GPS alapú pozíciómeghatározás.
- Röntgen és CT anyagvizsgáló berendezések.

Vállaljuk még az általunk forgalmazott eszközök garanciális és azon túli karbantartását, kalibrálását, szükség szerinti javítását. A kiszolgáló szoftverekhez teljes háttértámogatást biztosítunk az oktatás után is.



Rába Futómű Kft.

9027 Győr, Martin út 1.

Tel.: 06-96/622-600. Fax: 06-96/624-909.

Internet: www.raba.hu.

E-mail: futomu@raba.hu



Az 1896-ban alapított Rába ma az egyik legnagyobb magyar járműipari vállalat. A több mint 2000 főt foglalkoztató, győri székhelyű Rába tevékenysége három üzletágon keresztül valósul meg: Rába Futómű Kft., Rába Járműipari Alkatrészgyártó Kft., Rába Jármű Kft. A legnagyobb üzletág, a Rába Futómű Kft. elsősorban autóbusz-, trolibusz-, hagyományos és katonai gépjármű-, valamint speciális gépjármű- (mezőgazdasági és munkagép) futóművek, illetve ezen futóművek alkatrészeinek nagysorozatú gyártásával foglalkozik. A gyár évente 5000 busz- és trolibuszfutóművet, 12 000 ún. „nem közúti” tehergépkocsi alkalmazásokba gyártott futóművet, és több mint 1200 darab speciális gépjárműbe szánt futóművet állít elő. Kovácsgyári kapacitása eléri az évi 40 000 tonnát. A cég dinamikus fejlődését és piaci alkalmazkodóképességét mutatja, hogy a Rába Futómű Kft. a 2008-as év eredményeként 37 különböző új fejlesztést valósított meg, melyek során új futóműcsaládok is születtek. A fejlesztési sikerekhez egyértelműen hozzájárult a Járműipari Regionális Egyetemi Tudásközponttal való szoros, több éve tartó konzorciumi együttműködés.



Renishaw Plc Kereskedelmi Képviselője

2058 Budaörs,
Gyár u. 2. Pf. 52.

Tel.: 06-23/502-183. Fax: 06-23/502-184.

Internet: www.renishaw.com. E-mail: hungary@renishaw.com

RENISHAW 
apply innovation™

A Renishaw neve a koordinátamérő gépeken alkalmazott mérőfejek, érzékelők és tapintók nyomán vált széles körben ismertté. Ezek mellett a cég számos, mérés technikával összefüggő terméket gyárt.

A CNC-szerszámgépeken lassan nélkülözhetetlen funkció az automata szerszám- és munkadarab-bemérés.

Ezek eszközei a kontakt vagy lézeres elven működő szerszám-bemérők és az infra vagy rádiós jelátvitellel működő munkadarab-bemérők. Szinte mindegyik termék büszkélkedhet azzal, hogy szabadalmaztatott eljárással köthető hozzá. Így például a rádiófrekvenciás jelátvitellel megépített munkadarab-bemérő a kommunikációs csatornákat sávokra osztja és mindaddig automatikusan vált, amíg olyan sávot nem talál, ahol a vevőegységgel való összeköttetés zavarmentes.

Vagy említhetnénk a kombinált optikai szerszám- és munkadarab-bemérőt, amely esetében egyetlen optikai vevőegység kezeli a szerszám- és a munkadarab-bemérőt. A vezeték nélküli összeköttetésnek köszönhetően így a munkadarab-bemérő használható forgó asztalos vagy palettaváltós szerszámgépeken is.

A Renishaw büszke arra, hogy a kifejlesztett és forgalmazott eszközöket a saját gyártási rendszerében kivétel nélkül fel is használja. Ezért nemcsak a Renishaw tapintói, de a gépek pontosságának ellenőrzését szolgáló QC10 körteszt és az ML10 lézer interferométer is megtalálható a minőségbiztosításért felelős mérnökök eszköztárában. Ezek segítségével a szerszámgépek megmunkálási és a méretek ellenőrzését végző koordinátamérő gépek mérési képessége folyamatos ellenőrzés alatt áll.

A késztermékeket és alkatrészeket gyártó vállalatok oldaláról egyre nagyobb igény mutatkozik a technológiai idő csökkentésére. Ez az igény a mérés technikában is megjelenik, hiszen egyrészt kész munkadarabról rövid időn belül kell tudni digitalizált modellt készíteni, másrészt az elkészült alkatrész méreteit rövid időn belül kell ellenőrizni.

Ennek a kihívásnak igyekszik megfelelni a Renishaw azáltal, hogy a fejlesztés fókuszába a koordinátamérő gépek vezérlését állította, amely képes gyorsan és pontosan lekezelni a felületszkenneléshez szükséges mozgásutasításokat. Így válik a termékpalletta teljessé, hiszen ma már az eredetileg gyártott tapintórendszeren kívül a Renishaw útmérő és vezérlő rendszereket is gyárt a koordinátamérés-technika számára.

Egy-egy kiváló technikai megoldás viszont széles körben alkalmazható. Így bármennyire meglepő is azok számára, akik a Renishaw névvel már a fent említett területeken találkoztak, lehet, hogy legközelebb a fogászati laboratórium-ban látják viszont a cég emblémáját, hiszen a gyors és pontos felületdigitalizálási eljárást a fogászatban is használják. A Renishaw élen jár a fogászati szkennelő berendezések gyártása területén is, melyek segítségével a fogtechnikus az eredeti méretével teljesen egyező olyan egészséges fogat tud „gyártani”, amely tökéletesen illeszkedik a többi közé.

A cég töretlen karrierjét – mint a logó is hirdeti –, a kutatási eredmények gyakorlati alkalmazása biztosítja, melyet már sokadszor az Egyesült Királyság egyik leginkább elismert kitüntetésével díjaztak. Reméljük, hogy termékeink az ön elismerését és elégedettségét is kiváltják.

Szimikron Kft.

6000 Kecskemét

Szegedi út 49.

Tel.: 06-76/484-100. Fax: 06-76/481-520.

Internet: www.szimikron.com. E-mail: info@szimikron.com



Gyártás és tervezés

Gyártott termékek:

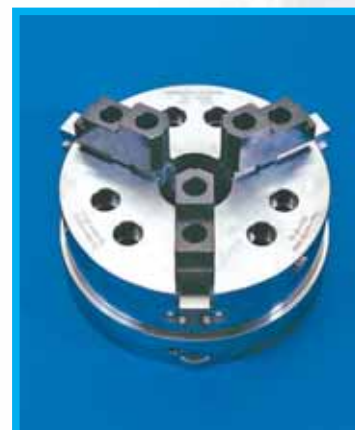
- golyós orsók, lineáris rendszerek, trapézorsók
- szerszámrevolverek BA 150 L, BA 200 L
- hidraulikus tokmányok
 - programozható pofaléptetésű TAF 210, 254
 - normál, gépi, hidraulikus TN 175, 210, 254

Szolgáltatások:

- tervezés: lineáris rendszerek, egyedi munkadarab-megfogások stb.
- állapotfelmérés, javítás, felújítás: golyós orsó (idegen gyártmány is), szerszámrevolverek (Baruffaldi, Sauter)
- szaktanácsadás.

Forgalmazott márkák:

- SAUTER SZERSZÁMREVOLVEREK
- COGSDILL FURATMEGMUNKÁLÓ SZERSZÁMOK



UNIVERSITAS-GYŐR NONPROFIT KFT.

9026 Győr, Egyetem tér 1.

Tel.: 96/503-457.

Fax: 96/503-458.

Internet: www.univgyor.hu

E-mail: tothe@sze.hu



**UNIVERSITAS-GYŐR
NONPROFIT Kft.**

Az Universitas-Győr Nonprofit Kft. kiemelkedően közhasznú szervezetként működik, legfontosabb feladatának tekintve, hogy tevékenységével segítse a Széchenyi István Egyetem oktatási, tudományos, kutatási, továbbképzési és ismeretterjesztési tevékenységét. 80%-ban az Universitas-Győr Alapítvány, 20%-ban pedig a Széchenyi István Egyetem tulajdonában áll.

A társaságot folyamatos fejlődés, sokoldalúság jellemzi. Kiadói, oktatási és szellemi szolgáltató üzletágai elsősorban a Széchenyi István Egyetem tudásbázisára építve végzik tevékenységüket.

A kft. kiadóként gondozza az egyetemen használt jegyzetek többségét és üzemelteti az Universitas Papír és Könyvesboltot. A jegyzetek megjelenítésében rugalmasan alkalmazkodik a változó képzési struktúrához.

A szellemi szolgáltató üzletág fontos szerepet tölt be az egyetem és a gazdasági élet szereplői közötti kapcsolat megteremtésében, erősítésében, és több sikeres projekt révén kiemelt figyelmet fordít a K+F tevékenységre, illetve a kutatási eredmények széles körű hasznosítására. Legjelentősebb futó projekt a 2008 júniusában indított Járműipari, Elektronikai, Logisztikai Kooperációs Kutató Központ működése.

A kft. akkreditált felnőttképzési intézményként működteti oktatási üzletágát. Képzéseit elsősorban vállalt megkeresésekre szervezi, eleget téve egyedi képzési igényeknek is.

Az üzletágak egymással szorosan együttműködve közhasznú és vállalkozási tevékenységet egyaránt folytatnak.

A kft. kiemelkedően közhasznú szervezetként tudja fogadni az üzleti szférából érkező pénzbeli és nem pénzbeli adományokat, támogatásokat, és ezeket az adományozó célja szerint hasznosítja, miközben maga is évről évre egyre növekvő mértékben nyújt támogatást az alapító okiratában megfogalmazott célokhoz, ezen belül kiemelten támogatja az egyetemen megrendezésre kerülő konferenciákat, rendezvényeket, egyetemi diák- és sportszervezeteket.

A kft. jelenleg 8 főállású munkavállalóval rendelkezik. Feladatainak jelentős részét alvállalkozók, megbízottak közreműködésével teljesíti, minden egyes esetben felkészült, magas szakmai tudással rendelkező szakembereket választva.

X-Meditor Lapkiadó, Oktatás- és Rendezvényszervező Kft.

9023 Győr, Csaba u. 21.

Tel.: 06-96/618-060.

Fax: 06-96/618-063.

Internet: www.xmeditor.hu, www.autotechnika.hu. E-mail: auto@xmeditor.hu



Az X-Meditor Lapkiadó, Oktatás- és Rendezvényszervező Kft. 1995-ben kezdte meg működését. Ma a cég több mint 40 munkatárssal, bel- és külföldi leányvállalatokkal végzi tevékenységét.

Az Autóinformatika üzletág termékei és szolgáltatásai

Az AUTÓTECHNIKA, Javítás és Kereskedelem

A havonta 80–100 oldalon megjelenő színes autós szakmai folyóirat, a korábbi években igen népszerű jogelőd szakmai lapokat – Autószaki, Karosszéria és Autóház folyóiratok – is beleértve, 2009-ben a XIX. évfolyamát írja. Napjainkban a lap szakterületén egyedülálló. Célcsoportja a közúti gépjárművek fenntartásával hivatásszerűen foglalkozó szakemberek, márkaszervizek, vizsgabázisok, továbbá az új- és használtautó-, illetve alkatrész-kereskedéssel foglalkozó cégek, a karosszériaajavítók és -fényezők, valamint a szakképzésben dolgozók. A folyóirat havonta 5000 példányban jelenik meg.

autotechnika.hu

Az Autótechnika folyóirat szerkesztősége a már hosszú évekre visszanyúló hagyományos értékek megtartása és folytatása mellett – hallgatva a „kor szavára” – a nyomtatott publikációval párhuzamosan, 2009 januárjától az újság havonta megjelenő lapszámain – a nyomtatott kiadással azonos tartalommal – on-line változatban is előfizethetővé tette. Az on-line változat a nyomtatott kiadás megjelenése előtt 1 héttel már elérhető, letölthető és kinyomtatható. Az előfizető évek múltán is korlátozás nélkül érheti el az előfizetett évfolyam lapszámain.

A www.autotechnika.hu oldalunkon előfizetőink olyan tartalmakat tekinthetnek meg, melyek a nagyközönség számára elérhetetlenek. Az előfizetői partnerkód, valamint jelszó segítségével hozzáférhető a keresőszavas cikkarchívumunk, szakszótárunk, rövidítés- és hibakód-gyűjteményünk.

Szakkönyvek és CD-k

A kiadó folyamatosan bővülő könyv- és CD-kínálattal szolgálja ki az egy-egy szakterületre specializálódott autós szakemberek igényeit, illetve több, a nagyközönség számára is használható kiadványt jelentet meg.

Szakmai rendezvények

Autó-DIGA – Autófenntartó-ipari szakkiallítás (2010. Széchenyi István Egyetem, Győr)

Autótechnika Akadémia – Szakmai tanfolyamsorozat, aktuális témákkal

Országos szakmai (tanulmányi) versenyek, vetélkedők

Tech4Auto 2009

Regionális Kutatás-Fejlesztési
Konferencia és Szakkiállítás

Találkozzunk 2010-ben is!

Elérhetőségek:

SZE Járműipari Regionális Egyetemi Tudásközpont (JRET)

Cím: 9026 Győr, Egyetem tér 1.

Tel.: 96/613-680.

Fax: 96/613-681.

E-mail: jret@sze.hu

Web: www.jret.sze.hu

X-Meditor Lapkiadó, Oktatás- és Rendezvényszervező Kft.

Cím: 9023 Győr, Csaba u. 21.

Tel.: 96/618-088.

Fax: 96/618-063.

E-mail: vasfoi.balazs@xmeditor.hu

Web: www.xmeditor.hu